

MiR1200 Pallet Jack



よりスマートな動作、より迅速な成果

高効率なAIの力でマテリアルハンドリングを改革



MiR1200 Pallet Jack

MiR1200 Pallet Jackは、よりスマートで、迅速かつ効率的なマテリアルハンドリングの最新イノベーションです。この最先端のソリューションは、インテリジェンス、力強い、インダストリアルグレードの品質を融合し、効率的なパレット検出とフロア間の搬送を提供します。

AIベースのパレット認識システムを搭載したMiR1200 Pallet Jackは、最大1200 kgの搬送物を最速1.5 m/sで高速な搬送することで、スループットを高め、ピック&プレースのサイクルタイムを短縮し、生産性の向上を実現します。

この高機動なロボットは、長時間持続するバッテリー容量と、途切れないパフォーマンスのためのオポチュニティ・チャージングで、連続運転が可能であり、従業員は高負荷の単調な作業から解放されます。狭い空間でもスムーズに移動できるMiR1200 Pallet Jackは、物流の効率を最適化し、インフラを追加することなく、適時のパレットデリバリーを確約します。このロボットは、最新の安全規格に準拠した設計で、人や障害物の周囲を安全に移動します。

MiR1200 Pallet Jackで、インテリジェントテクノロジーが比類のない効率を達成するマテリアルハンドリングの未来を実現してください。

メリット

最大限の効率: 最大1200 kgのパレットを1.5 m/sec の速度でパレット搬送の自動化。

組織の向上: 単調な作業から解放し、より価値の高い仕事に従事できます。

より高速なスループット: AIベースの認識システムが迅速かつ正確なパレットを検出。

安全性の向上: 手動のフォークリフトを安全認証取得済みのAMRに置き換えること。

ワークフロー自動化の加速: MiR FleetソフトウェアによるMiR AMRフリートの全体を統合的な制御。

年中無休の生産性: 長時間持続するバッテリー容量と、シームレスな充電で実現出来ます。



仕様

積載量:	1200 kg
最大速度:	1.5 m/秒
寸法:	幅=820 mm 長さ=1934 mm 高さ=2120mm
充電比率:	1:14

MiR1200 Pallet Jackの特長

AIベースの認識により、シュリンク包装されたパレットの検出や迅速、高精度、信頼性の高いパレット検出が実現可能。

厳しい環境のために構築されており、IP52規格と産業用の信頼性の高い設計で、80年以上にわたるリフト製造経験を擁するLogitrans社との共同開発で造られています。

高バッテリー容量と高速充電により、24時間年中無休のワークフローにシームレスな運用を確約します。

MiRの最新ソフトウェアを搭載し、他のMiRロボットとMiR Fleetでシームレスに統合できます。

荷下ろしスペースの分析も、3Dセンサーで床の上やオーバヘッド、周囲の障害物を検出することにより、正確で安全なパレットの配置を確約できます。

荷詰まり検出機能を内蔵し、ロボットが問題のあるパレットとの動作は安全に行えます。

ISO 3691-4安全規格に準拠した設計で、360度の包括的な安全範囲を提供します。

障害物の検出・回避は、ロボットの全高まで対応しています。

手動レバーで、従来のフォークリフトでの作業に慣れた従業員も簡単に操作できます。

